



WWW.MASKINLEVERANTORERNA.SE

Maskin Leverantörerna

MARS 2024

I DETTA NUMMER:**20****VÄTGAS ÄR NYCKELN**MARIA STENSTRÖM OM SVERIGES
VÄG MOT KLIMATNEUTRALITET**4****KOMPETENSBRIST
I MASKINBRANSCHEN**

QMT-PROGRAMMET HAR LÖSNINGEN

16**LANTBRUK 2.0**SÅ BLIR LANTBRUKET EN SÄKER
OCH ATTRAKTIV KARRIÄRVÄG**10**

JONAS COLTÉN, VD PÅ DELVATOR

**FRAMTIDENS
BYGGPLATS ÄR HÄR**TYSTARE, RENARE
OCH HELT ELEKTRISK

Hållbar utveckling genom samarbete och kunskap

Itakt med att världen rör sig mot en mer hållbar framtid står maskinbranschen vid ett avgörande vägskäl. Med innovation och teknologi som ledstjärnor navigerar vi genom en tid av omvälvande förändringar. Elektrifiering och alternativa drivmedel, såsom vätgas, representerar inte bara utmaningar utan öppnar dörrar till oanade möjligheter för en bransch i transformation.

SÄKERHET OCH HÅLLBARHET ÄR mer än bara ord; de är fundament för vårt arbete och våra ambitioner. Genom att engagera oss i projekt som riktar sig mot klimatneutralitet, och genom teknologiska framsteg, bidrar vi till att forma en framtid där lantbruket inte bara är produktivt utan också respektfullt mot vår planet.

VI STÅR INFÖR EN TID där utbildning och arbetsmiljö är i centrum för branschens utveckling. Att exempelvis förbättra arbetsbelysningen och säkerställa att våra truckförare har rätt kompetens är avgörande steg mot en säkrare arbetsplats.

MEN, FRAMFÖR ALLT är vårt fokus på att inspirera nästa generation att ta del av denna resa. Genom samarbeten med gymnasieskolor ser vi till att dörren står öppen för unga talanger som är nyfikna på en karriär inom maskinbranschen. Att attrahera dessa unga medarbetare är avgörande för vår förmåga att möta morgondagens utmaningar med innovativa lösningar.

TILLSAMMANS SKAPAR VI en bransch som inte bara är redo för framtiden utan också aktivt formar den. I denna specialtidning delar vi med oss av insikter och berättelser som belyser hur vi tillsammans arbetar för att realisera visionen om en hållbar, säker och innovativ maskinbransch.

VÄLKOMMEN TILL EN VÄRLD där varje utmaning är en möjlighet, och där framtidens teknologi är nyckeln till en hållbar utveckling.

Trevlig läsning!

LINA TUVESSON HALLMAN
VD, MASKINLEVERANTÖRERNA



Att exempelvis förbättra arbetsbelysningen och säkerställa att våra truckförare har rätt kompetens är avgörande steg mot en säkrare arbetsplats.

Vilka är vi?

MaskinLeverantörerna är en branschorganisation som representerar Sveriges ledande leverantörer av mobila maskiner inom olika sektorer som bygg och anläggning, materialhantering, skog, lantbruk och vägunderhåll. Vi har ungefär 240 medlemsföretag som tillverkar, importerar eller säljer maskiner och utrustning inom dessa områden.

Vårt arbete involverar att främja medlemmarnas intressen, öka kunskapen inom branschen och bidra till innovation och utveckling av teknologiska lösningar. Vi arrangerar nätverksträffar och utbildningar för medlemmarna samt arbetar för att påverka politiska beslut som rör branschen. En annan viktig del av vårt arbete är att öka intresset för branschen genom samarbete med olika skolor som utbildar maskinmekaniker.

MaskinLeverantörerna har grundat branschmässorna Svenska Maskinmässan och Swedish Forestry Expo.



EN TIDNING FRÅN MASKINLEVERANTÖRERNA.
MEDFÖLJER SOM BILAGA I DAGENS
INDUSTRI, MARS 2024.

FRÅGOR OM INNEHÅLLET BESVARAS AV:
LINA TUVESSON HALLMAN
Vd, MaskinLeverantörerna

08-508 938 84
lina.hallman@maskinleverantorererna.se
www.maskinleverantorererna.se

PROJEKTLEDARE: PETER ROSVALL REDAKTÖR: ROBIN KARLSSON
GRAFISK FORM: SARA WOODROW OMSLAGSFOTO: DELVATOR
TRYCK: BOLD PRINTING STOCKHOLM. BORÅS TIDNING TRYCKERI. DAILY PRINT UMEÅ.

FÖR INFORMATION OM BILAGOR OCH KUNDTIDNINGAR KONTAKTA:
PETER ROSVALL peter.rosvall@crossmediagroup.se

Crossmedia Communication
Axel Johanssons gata 4, 754 50 Uppsala
crossmediagroup.se

CROSSMEDIA
COMMUNICATION



**RÄTT SYSTEM,
PÅ RÄTT SÄTT,
I RÄTT TID,
VI SKAPAR
TRYGGHET!**



MaskinSystem jobbar varje dag för att se till att våra kunder får den support och de produktlösningar som behövs för lyckade projekt. Vi utvecklar framtidens maskinstyrning och mätutrustning. MaskinSystem – lätt när det är rätt.

**Maskin
System**

www.maskinsystem.com

☎ 010 457 33 33



Maskinbranschens kamp mot kompetensbristen

Lösningen stavas QMT

Maskinbranschen skriker efter kompetenta maskinmekaniker. För att tackla denna utmaning samarbetar MaskinLeverantörerna med gymnasieskolor runt om i Sverige genom det innovativa QMT-programmet – Qualified Machine Technician. Mats Klasson på Nifsarpsskolan i Eksjö berättar mer.

TEXT: CHRISTOPHER SCOTT FOTO: ISTOCK

Bristen på kompetens påverkar sektioner såsom bygg och anläggning, truck, skogsmaskin, lantbruk och vägunderhåll. Denna brist är särskilt problematisk i ljuset av övergången till elektriska maskiner, vilket ställer högre krav på teknikerna. För närvarande hänger utbildningssektorn inte med i denna utveckling.

– Behovet som branschen har överstiger väldigt mycket det antal som utbildningsväsendet utbildar varje år. I runda slängar handlar det om ett behov av 500 mekaniker och servicetekniker varje år. Och vi släpper ut i runda tal 200 maskinmekaniker. QMT är ett led i att få fler elever att bli intresserade av att utbilda sig till maskinmekaniker och börja jobba i branschen, säger Mats Klasson, skolchef på en av QMT-skolorna.

QMT-PROGRAMMET SKA HJÄLPA tretton gymnasieskolor att bedriva kvalitativ gymnasieutbildning med inriktning mot maskinmekaniker. För att detta ska lyckas krävs moderna maskiner, diagnosutrustning och kompetens.

– Därför har varje skola tecknat avtal med

ett eller ett par företag som de samarbetar närmare med. Företaget ser till att skolan har rätt utrustning, kompetens och diagnosverktyg. Samarbetet är viktigt för de här maskinerna är väldigt dyra, uppåt fyra miljoner exempelvis för en modern skördare, det har inte skolorna råd att investera i inkom för undervisning. Utbytet med företag innebär att man alltid har nya maskiner. Samtidigt får skolorna tillgång till ett enormt nätverk av företag som är villiga att stötta dessa skolor. Idag är det cirka 240 medlemsföretag.

DET VIKTIGASTE HOS aspirerande maskinmekaniker är enligt Klasson social kompetens samt en vilja att lära sig.

– På gymnasieskolan kan man bara erbjuda en grundläggande yrkeskompetens, sen blir den mer specialiserad och vilken riktning det sker i är beroende på vilket företag man hamnar på.

SOM ETT LED I MARKNADSFÖRINGEN av maskinbranschen erbjuder man sommarskola för elever i årskurs åtta.

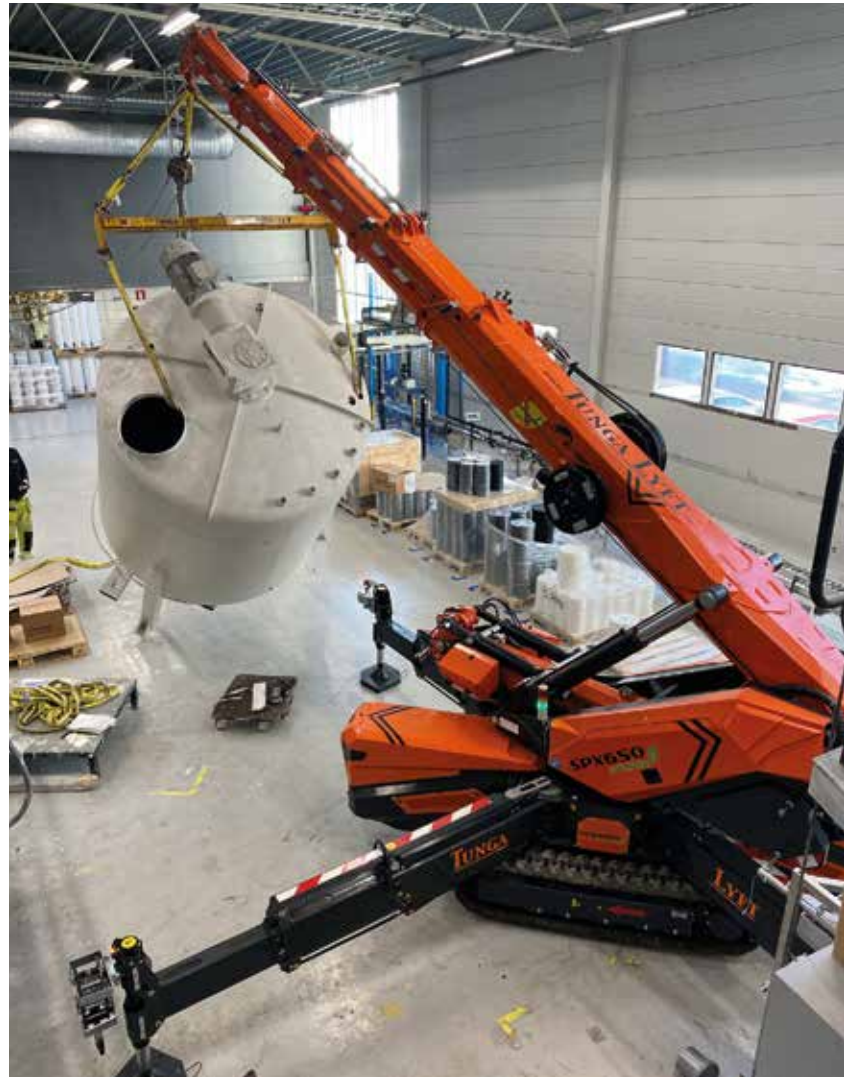


Det viktigaste hos aspirerande maskinmekaniker är social kompetens samt en vilja att lära sig.



MATS KLASSON,
NIFSARPPSSKOLAN I EKSJÖ,
FOTO: MARIA HEDENBERG

– Det rör sig om ett betalt feriearbete en till två veckor där de får prova att skruva på maskiner och åka ut till företag på studiebesök. Det ger lite ringar på vattnet och väcker ett intresse som kan göra att de senare förhoppningsvis söker in till gymnasiet. Vi erbjuder även betalda feriejobb under utbildningstiden på gymnasiet. Får de sedan anställning efter avslutade studier på ett medlemsföretag så får de en premie på 10 000 kronor som hjälp till körkort, exempelvis. Om man vill praktisera utomlands under sin studietid så löser MaskinLeverantörerna det också, lovar Klasson.



JEKKO MINIKRANAR ERBJUDER UNIKA MÖJLIGHETER

Vad gör man när en vanlig kran inte klarar jobbet?
Svenska Jekko har lösningen - med minikranar i toppklass.

Jekkos minikranar är mångsidiga och flexibla och finns i en rad olika modeller. De lämpar sig för alla slags uppdrag och miljöer.

– När du väljer att investera i Jekko får du dessutom tillgång till en grym eftermarknad och snabb service och support över hela Sverige, säger Andreas Tagesson som är VD.

JEKKOS MINIKRANAR, med sina kompakta mått, är unika i sitt slag. Eftersom de kräver liten uppställningsplats kommer de in i trånga utrymmen, som dörröppningar och passager och kan även användas i sluttningar och trappor och på svåråtkomliga platser.

DE GÅR OCKSÅ ATT UTRUSTA med en mängd olika redskap, vilket ökar mångsidigheten ännu mer. Att de är framtagna för att hålla vikten nere

på chassi och bom innebär att de dessutom är lätta att transportera och förflytta.

EN MINIKRAN FRÅN JEKKO kan ställas upp på stödbenen i en mängd olika vinklar. De variabla stödbenen garanterar inte bara ett säkert arbete utan också maximal prestanda.

DET HÄR GER MÖJLIGHETER som få andra kranar ger, inte bara inom montage och underhåll på industrier utan också komplicerade lyft på svåråtkomliga ställen som innergårdar med mera. Den genomtänkta designen gör också att Jekkos kranar både är kostnadseffektiva och möjliggör snabb etablering.

– Våra kranar är unika och vi har levererat mycket till stora infrastrukturprojekt som Västlänken i Göteborg, och även Karlatornet



Den genomtänkta designen gör också att Jekkos kranar både är kostnadseffektiva och möjliggör snabb etablering.

som är en del av det, berättar Max Carlsson, säljare.

KRANARNA ERBJUDER även en bred variation av användningsmöjligheter. Deras tillförlitlighet och

funktionalitet gör dem idealiska för användning inom produktions- och underhållsarbete för verkstäder och processindustrin. Ett annat viktigt användningsområde är glasmontage. Användningen av vakuumliftnar för glasrutor är ett stort användningsområde för Jekko minikranar.

– De kan hantera glasrutor överallt där det behövs, och särskilt i trånga utrymmen, men också montera glasfasader på exempelvis skyskrapor på ett tids- och kostnadseffektivt sätt, säger Max.

JEKKO HAR SKAPAT KRANAR designade för att möta utmaningar inom specifika och nischade applikationer. Jekko minikranar är särskilt värdefulla för arbetsuppgifter som kräver en hög nivå av precision och försiktighet, där de bidrar till att förenkla och effektivisera processen.





Lantbrukssektorn strävar efter minskat klimatavtryck via teknologisk innovation



LENNART NILSSON,
ORDFÖRANDE, COGECA, FOTO: LRF

Utvecklingen är i linje med FN:s ambitiösa mål om Zero Hunger och EU:s ”from farm to fork”-strategi. I fokus står samarbetet mellan organisationerna Cogeca, LRF och MaskinLeverantörerna för att främja implementeringen av hållbara teknologier så att EU kan bli klimatneutralt till 2050.

TEXT: CHRISTOPHER SCOTT FOTO: ISTOCK

Lennart Nilsson, ordförande för den europeiska lantbruksorganisationen Cogeca, berättar om de utmaningar och nödvändiga åtgärder som krävs för att uppnå dessa mål. Ansträngningarna inom lantbrukssektorn för att minska klimatavtrycket pågår för fullt, detta medelst teknologiska innovationer och digitala lösningar.

– Vi har gjort en beräkning på vad det skulle kosta att nå klimatmålet, att svenskt lantbruk ska nå hela vägen fram med fossilfritt bränsle och med fossilfri gödning återställa odlingsmarker samt anpassa oss till ett torrare klimat och investera mer i bevattningsmöjligheter. Tillsammans med Lantmännen och ett antal experter har vi kommit fram till en årlig kostnad på cirka 20 miljarder. Det kan jämföras med hela svenska jordbrukets årliga omsättning på cirka 86 miljarder. Det är stora pengar som någon måste betala. Europas bönder är frustrerade över brist

på lönsamhet, men också brist på gehör från politiken.

NATURLIGTVIS SER NILSSON även möjligheter med den gröna omställningen, att vara med och leverera energi och material. Men tyvärr sätter politikens snåriga regelverk ofta käppar i hjulen för lantbrukare.

– Vi vill att lantbrukare ska bli sedda som en möjlighet snarare än ett problem. Om man pratar hållbarhet ska man prata om hållbarhetens alla tre dimensioner, ekologisk, ekonomisk och social hållbarhet. För att verkligen vara hållbara och resilienta så ska alla tre vara uppfyllda. En utmaning vi har i hållbarhetsfrågan är att attrahera unga, både att vilja ta över som företagare men också jobba i sektorn.

EN STOR FRÅGA för lantbrukare är idag om och när moderna gentekniker kan tillämpas bland gemene bönder.

– Då pratar vi inte GMO utan nya genomiska



Förlösa traktorer och åkrar som inspekteras av drönare kan vi förvänta oss i framtiden.

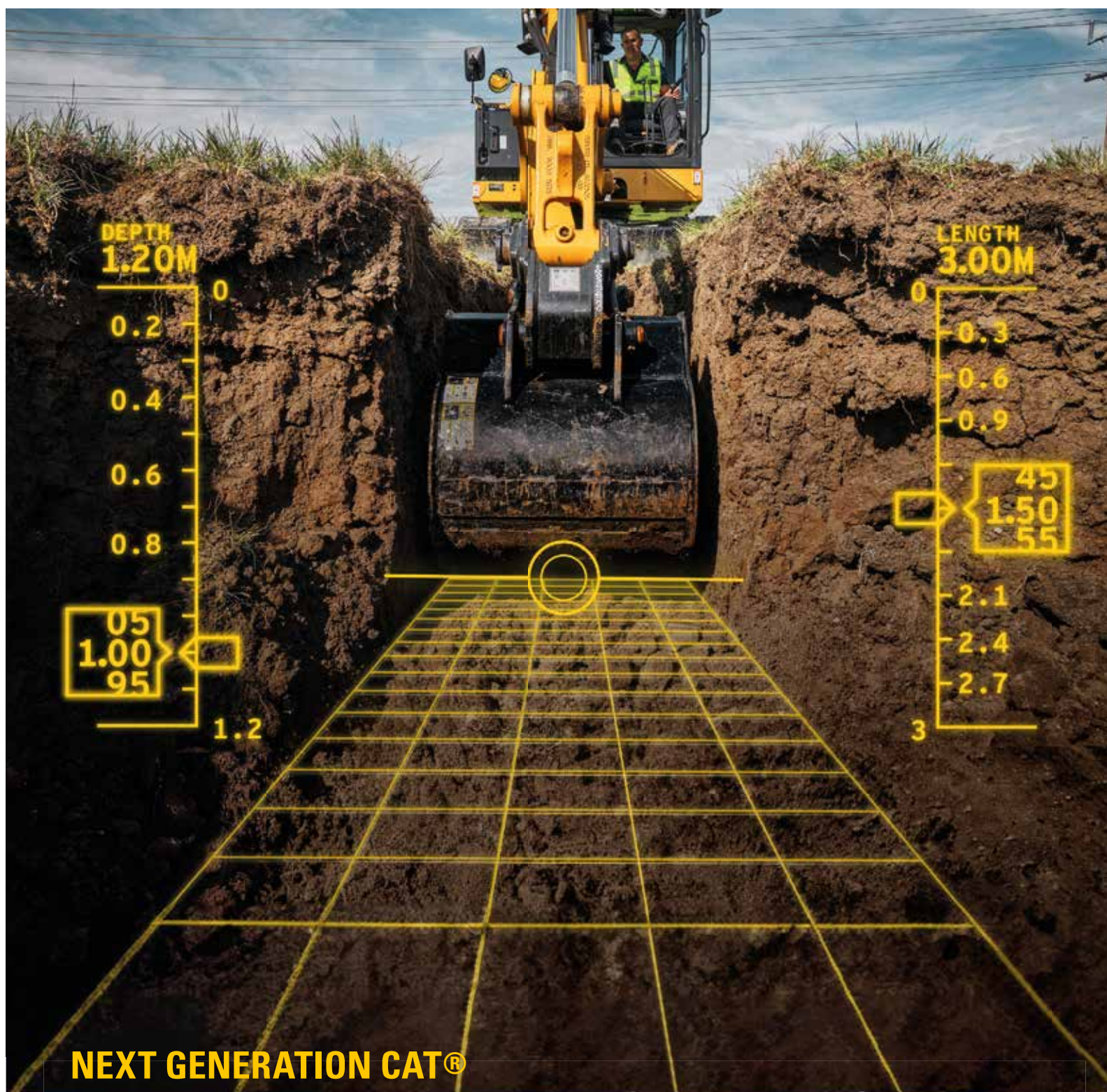
tekniker såsom gensaxen CRISPR-Cas9. Bönderna tycker det är självklart att få använda denna teknik. Gensaxen handlar i detta fallet om att snabba på mutationsprocesser, inte om att föra in gener från djur till växter, utan inom växter. Redan idag handlar växtförädling om att hitta mutationer och dra nytta av dem, och det tar tid. Nästa steg är ute på åkern och där sker en explosion på användningen av datoriserad precisionsodling.

FRAMTIDENS LANTBRUK handlar inte endast om modern genteknik. Även förlösa traktorer och åkrar som inspekteras av drönare kan vi förvänta oss i framtiden.

– Men det är inte tillåtet idag med förlösa maskiner, eller att flyga hursomhelst med drönare för att inspektera grödor. Men teknologin finns. För att dra nytta av det här kanske en stor traktor behöver ersättas med ett antal robotar, som dessutom jobbar dygnet runt med hjälp av AI, men det är heller inte tillåtet idag. Sen behöver vi ha hållbara företag och långsiktiga spelregler, speciellt när det är tal om teknikskiftet. Politiker pratar gärna teknik och innovation, de behöver bara ta ett ansvar för att underlätta introduktionen av tekniken.

Vilka framtida teknologiska innovationer kommer ytterligare förbättra hållbarheten inom lantbruket?

– Sensorer i kombination med satellitteknik gör att vi bättre kan ta hand om våra jordar. Kan vi sen utnyttja detta för att få mindre, lättare maskiner och robotteknik, då kan vi möta markens bördighet. Det handlar både om AI men också om att det finns människor som är duktiga och kompetenta på det här och att våra rådgivare är nyfikna på ny teknik, avslutar Nilsson.



NEXT GENERATION CAT®

FRAMTIDENS MASKIN

Oavsett vilken Next Generation Cat® grävmaskin du väljer, har du kraften att utföra mer arbete för mer lönsamhet och högre produktivitet. Varje grävmaskin är byggd med pålitliga komponenter, robusta strukturer och en fantastisk hytt, med blandning av funktioner och teknologi som hjälper dig att få:

UPP TILL **45%** MER
PRODUKTIVITET

UPP TILL **15%** MER
BRÄNSLEEFFEKTIVITET

UPP TILL **20%** LÄGRE
UNDERHÅLLSKOSTNAD



Skanna QR-koden
för att läsa mer.

ZEPPELIN® CAT



ROTOTILT GROUP AB

Långsiktigt familjeföretag revolutionerar grävmaskiner över hela världen

Familjeföretaget Rototilt förvandlar grävmaskiner till effektiva redskapshärare med sina tiltrotatorer. Omsättningen har passerat miljarden och företaget fortsätter investera i sin produktionsanläggning i Västerbotten, närmare bestämt Vindeln. Det långsiktiga målet är tydligt: internationell tillväxt.

En tiltrotator gör det smidigare att utföra ett arbete med en grävmaskin tack vare möjligheten att justera vinkel och rotation av redskapet. Det innebär färre maskinflyttningar som i sin tur sparar bränsle och ökar effektiviteten.

Världens första tiltrotator lanserades i mitten av 80-talet och bar namnet Rototilt. År efter år har Rototilt investerat i nya uppfinningar med fokus på maskinföraren.

STORA INVESTERINGAR FÖR FRAMTIDEN

Rototilt är ett familjeägt företag med lång historik. Huvudkontoret och produktionen finns i Vindeln, ett samhälle i Västerbottens län.

En pågående och omfattande satsning inkluderar uppbyggnaden av en hypermodern robotsvetsanläggning till en kostnad av cirka 35 miljoner kronor. Totalt de senaste åren har ägarfamiljen investerat mer än 250 miljoner i produktionsanläggningen. I

förhållande till sin storlek toppar det listan av satsningar i regionen.

– Vår långsiktiga målsättning bygger på internationell tillväxt. Vår hemmamarknad är Norden, men konceptet med tiltrotator sprider sig till nya marknader bland annat i centraleuropa och Nordamerika. Investeringarna i produktionsanläggning och organisation syftar till att stå redo när konjunkturen vänder med ökad flexibilitet och kapacitet för att uppfylla våra kunders höga krav, säger Anders Jonsson, vd.

Byggnadsprojektet, som påbörjades i oktober 2023, omfattar en utbyggnad av fabriken på totalt 1 080 kvadratmeter fördelat på två plan. Den nya svetsdelen kommer att vara redo för slutbesiktning i maj 2024.

Rototilt har under hösten också investerat i en av Sveriges största privata laddparker med 178 fordonsplatser utanför fabriken i Vindeln. Samtliga parkeringsplatser



Rototilt har under hösten också investerat i en av Sveriges största privata laddparker med 178 fordonsplatser utanför fabriken i Vindeln.

är utrustade med både uttag för motorvärmare och elbilsaddning.

– Vi är stolta över att skapa en grönare arbetsplats och stödja den pågående omställningen till hållbart resande. Hälften av våra medarbetare pendlar från en annan kommun och det här underlättar för alla som kör



ANDERS JONSSON,
VD, ROTOTILT GROUP AB

elbil att ta sig till arbetsplatsen och förhoppningsvis uppmuntrar det fler att köra elbil. Vårt mål är att inte bara erbjuda innovativa produkter utan också en produktionsanläggning som är i linje med de högsta hållbarhetsstandarderna, säger Anders.

Inget lullull. Bara det viktiga.

Mässan
med fokus på
maskinerna!

Kom till Sveriges enda maskinmässa
skapad av branschen för branschen.

Svenska Maskinmässan är den enda mötesplatsen som samlar Sveriges alla maskinleverantörer på ett och samma ställe. Se det senaste inom branschen, prova nya maskiner, gräv, lasta och upplev en levande maskinmässa på riktigt. **Läs mer och anmäl dig på: maskinmassan.se**



MaskinLeverantörerna

MASKINLEVERANTÖRERNA PRESENTERAR



**SVENSKA
MASKINMÄSSAN
2024** SOLVALLA 30 MAJ – 1 JUNI



FOTO: PAUL POELS

Elektrifiering av byggbranschen

Elektrifieringen av byggbranschen har tagit stora steg framåt, med flera aktörer som leder vägen mot en mer hållbar framtid. Genom att ställa krav på fossilfria entreprenader och att fasa in eldrivna maskiner har man tagit ett stort steg mot en miljövänlig byggbransch.

TEXT: CHRISTOPHER SCOTT

Maskinerna är ett av företagen som tillsammans med Stockholm Stad och Peab har valt kvarteret Persikan på Södermalm som plats för ett pilotprojekt för emissionsfrihet.

– Vi är i framkant och jobbar stenhårt för att elektrifiera Sverige på entreprenadsidan. Det börjar röra på sig, fler och fler städer och kommuner börjar vakna till liv. Man avsätter pengar för att driva på detta, men för få har tagit klivet. Teknologin och maskinerna finns, det vet inte alla om. Sverige måste ta tag i elektrifieringen av entreprenadmaskiner. Näringslivet behöver sätta ned foten, men kopplat till lågkonjunktur är man feiga. Man är för feiga och kortsiktiga. Vi har redan passerat ett antal tipping points och

folk sitter i baksätet och sover, säger Fredrik Holmquist, vd på Maskinia.

STOCKHOLMS STADS ARBETE med det nya kvarteret Persikan startade 2018 och kommer innebära tillblivelsen av sju nya kvarter med nio olika byggaktörer. Totalt handlar det om 1 250 bostäder varav hälften är hyresrätter. Byggprojektledare Johanna Stjernström berättar mer:

– Det är beläget på östra Södermalm och vi har i vårt åtagande från staden att bygga ut den allmänna platsmarken så det blir nya gångfartsgator, parker och torg. Projektet började 2018 med att riva en bussdepå som stod där innan. För att uppnå en emissionsfri entreprenad började vi med att skanna av och fråga marknaden vad som var möjligt, och då var det främst emissionsfriheten vi siktade mot. Sen har vi haft som grundkrav att

entreprenaden från start skulle vara fossilfri för att sedan trappas upp till emissionsfri.

DEN I MANNAMINNE cementserade bilden av en bullrig byggarbetsplats kanske snart blir förpassad till historieböckerna. Fördelarna med att driva en byggarbetsplats på el – utöver de uppenbara miljöaspekterna – är nämligen att ljud och buller i högre grad uteblir.

– Det är även en fördel för de som sitter i maskinerna, ur ett arbetsmiljöperspektiv är det bättre. Det har vi fått feedback på den elgrävaren som de har i Slakthusområdet – maskinföraren är mycket nöjdare med just de delarna.

ANDRA FÖRETAG SOM Bäckströms, Skanska, Peab, Vabeko ihop med maskinföretagen Volvo, Develon och Hitachi har också aktivt engagerat sig i elektrifieringsprocessen.



FOTO: MASKINIA



JERRY MAGNUSSON,
VD, BÄCKSTRÖMS
FOTO: GRW MEDIA



JOHANNA STJERNSTRÖM,
BYGGPROJEKTLEDARE
FOTO: ANNA INGELS



JONAS COLTÉN,
VD, DELVATOR
FOTO: DELVATOR



FREDRIK HOLMQUIST,
VD, MASKINIA
FOTO: MASKINIA

VD PÅ BÄCKSTRÖMS, Jerry Magnusson, noterar vikten av att vara en del av denna omställning och att samarbeta för att lära sig och förbättra processen.

– Det finns flera frågor som vi vill ha svar på och lära oss av. Men det man kan säga är väl ändå att det är nu det händer, det är en stor omställning och vi får vara med om detta. Det är häftigt, säger Jerry Magnusson.

JONAS COLTÉN, vd på Delvator som är generalagent för Hitachi, understryker vikten av att anpassa sig till den elektrifierade framtiden och att förstå hur denna övergång påverkar branschen. Han betonar att samarbete och kunskapsutbyte är avgörande för framgång.

– Vi ser hur branschen förändras och det är viktigt för oss att vara en del av den förändringen. Denna förändring ställer stora krav på oss som leverantör där vi på

Delvator har stor fördel genom kunskaps- och erfarenhetsutbyte med systerbolaget Nasta i Norge som har över 100 elektriska entreprenadmaskiner i drift. Just nu utför vi ett test tillsammans med Bäckströms och Hitachi där vi har tre elektriska grävmaskiner i drift mitt inne i Stockholm. Detta ger oss en bra erfarenhet för framtiden, säger Jonas Coltén.

I STOCKHOLM TESTAS nu elektriska maskiner i flera olika projekt, med olika aktörer som tar initiativ för att utforska och förbättra tekniken. Även om det finns utmaningar, såsom höga kostnader och frågor kring energitillförsel och andrahandsvärde, så är optimismen stark. Från fjärrkyla till ny infrastruktur utforskar branschen möjligheterna och lär sig av varandra för att driva på förändringen.



Även om det finns utmaningar, såsom höga kostnader och andrahandsvärde, så är optimismen stark.



FOTO: MASKINIA



FOTO: LENNART JOHANSSON



PEO AXELSSON,
MARKNADSCHEF, TYRI LIGHTS
FOTO: GABRIELLA DURAFFOURD

Förbättrad arbetsmiljö via bättre belysning

PeO Axelsson på TYRI Lights berättar om det breda spektrumet av fördelar som kvalitativ arbetsbelysning kan erbjuda, från ökad hållbarhet till individanpassad ljusstyrka och, inte minst, oväntade hälsofördelar.

TEXT: CHRISTOPHER SCOTT FOTO: GÖRAN ASSNER

För att ge en bild av framtidens arbetsbelysning nämner PeO fyra områden, varav det första stavas kvalitet:

– Arbetsbelysning idag kan variera från väldigt usel till väldigt bra

kvalitet. För användaren är det viktigaste att det är bra ljus och att de håller. Men det är inte endast hur många lumen en lampa har utan målet är egentligen att hamna så nära ett solljus som möjligt och att ha en jämn belysning runt hela maskinen.

VAD MÅNGA INTE KÄNNER TILL är att billiga produkter som inte testats tillräckligt rigoröst kan utgöra strålningsrisk.

– Om man köper lampor som inte testats kan lampan störa ut telefon och radio. Det kan även gå åt andra hållet, att du ringer ett samtal, så börjar lamporna flimra. Vi testar alla saker som de ska klara – extrem värme, köld, vibrationer, högttryckstvätt och dammtålighet.

PEO TROR ATT KVALITATIV arbetsbelysning kommer bli ännu viktigare framgent och att behoven växer i takt med att kunskapen om den goda arbetsbelysningens fördelar växer. Det är en liten

investering att ha högkvalitativ arbetsbelysning jämfört med vad en maskin kostar. Risken med en dyr maskin med dålig belysning är att den blir stillastående och hamnar på verkstaden.

DEN ANDRA PUNKTEN ÄR miljö och hållbarhet, vilket i vissa avseenden naturligtvis hänger samman med kvalitet då en produkt som håller längre de facto är bättre för miljön. Den tredje punkten för PeO är varumärkesfrågan. Det blir nämligen allt vanligare att gå bort från standardprodukter och istället profilera sig med specialdesignade lampor.

– Som bilindustrin, att ha specifika mönster på lampor som gör att man ser att det är en Volvo eller Cooper. Där ligger maskinindustrin efter. Det är inte bara en fråga om att se fräcka ut, till exempel kan de innehålla både hel- och halvljus och arbetsbelysning i en enhet. Genom att specialdesigna får man in mer funktionalitet.

DEN UTOPISKA FRAMTIDSVISIONEN av arbetsbelysning ser ut som så att en maskin automatiskt känner av vem man är, hur vädret är, ljusnivåer, till och med vilka önskemål och preferenser den som för maskinen har för stunden. Detta kan



Målet är egentligen att hamna så nära ett solljus som möjligt och att ha en jämn belysning runt hela maskinen.

ske via allt från olika sensorer, information från väderappar till AI-teknologi.

– Som ett första steg i denna riktning har vi en serie änderingsbara lampor. Dessa går att ändra från vitt till gult ljus, samt är dimbara. Dessutom kan man fritt gruppera och omgruppera lamporna, allt utan några extra kablar då allt styrs via ett stabilt Bluetoothnätverk. Alla som kört bil i snöstorm med helljus på har upplevt hur all snö reflekteras tillbaka och fullkomligt förblindar bilisten. Om man däremot väljer en varmare färgtemperatur och dimmar ned så ser man mycket bättre.

ARBETSBELYSNING HITTILLS har varit dum, för att inte säga korkad. Lampor har sprutat ut ett visst antal lumen i en viss färg och det oavsett om du som arbetar är 60 år med nedsatt syn eller 20 år med felfri syn. Oavsett om det är soligt, snöar, regnar eller är kolsvart på hösten. Den fjärde och sista punkten gäller autonoma, smarta, belysningssystem:

– Vi börjar nu föra in intelligens och justerbarhet med smarta lampor. Dessa är lampor uppkopplade sinsemellan, inte via kabel, man laddar enkelt ned en app och sen kan alla tjugo lampor styras individuellt. Varje lampa har en sändare och mottagare, det blir som ett litet internet.

EN SAK MAN INTE FÖRUTSETT var positiva hälsoeffekter:

– En testförare som plågats av migrän i många år i samband med arbetet upptäckte att hans migrän försvann samtidigt som han installerade våra nya system då belysning och reflektioner inte längre var ett problem. Så det finns en hälsoaspekt i att ha rätt belysning när man jobbar, säger PeO.

Därför en HUDDIG!



Körkänslan

Mångsidigheten

Flexibiliteten

Motorstyrkan

Tekniken

Vridmomentet

Säkerheten

Precisionen

Räckvidden

Hydrauliken

Svängkraften

Lyfthöjden

Köregenskaperna

Driftsäkerheten

Utrustningen

Framkomligheten

Komforten

Kvaliteten

Total Cost of Ownership (TCO)

Bränsleförbrukningen

Maskinskadegarantin

Servicelämnarna

Finansieringsmöjligheterna

Andrahandsvärdet

Finns som HVO-diesel (1370)
och fullhybrid (1370T)

Läs mer på huddig.com eller kontakta någon av våra återförsäljare.

SKOGSTORPA
MASKIN AB

CEDERGRENS
MEK. VERKSTAD AB

STAFFARE AB

VÖXSS
Maskin AB

MASKIN VÄST

 **HUDDIG**



Nytt informationsmaterial ska öka säkerheten i truckbranschen

MaskinLeverantörerna arbetar för närvarande i samarbete med TYA, Transportfackens Yrkes- och Arbetsmiljönämnd, för att framställa informationsmaterial om säkerhet inom truckbranschen, speciellt i samband med truckförarutbildningar. Detta initiativ syftar till att öka medvetenheten om säkerhetsfrågor och minska risken för olyckor.

TEXT: BRITT-MARIE MELIN

Vårt uppdrag är att skapa en säker arbetsmiljö genom att utbilda på ett korrekt sätt. Det handlar om att kunna ge rätt grundutbildning, enligt den läroplan som arbetsmarknadens parter har sammanställt. Vi jobbar kontinuerligt med att påverka och förändra läroplanen för att förhindra olyckor. Genom återkommande kontakt med instruktörerna försöker vi också påverka dem att hela tiden ha bra utbildningar.

DET BERÄTTAR ANDREAS MAIER, som är vd på MA-system Utbildning AB. MA-system är ett kommersiellt bolag som är medlem i MaskinLeverantörerna och som utbildar truckinstruktörer.

NU HAR MASKINLEVERANTÖRERNA och TYA intagit ett lite annorlunda fokus och går direkt på beställarna, fortsätter Andreas:

– Kunskapen hos företagen är väldigt varierande. Vissa har mycket bra koll på säkerheten medan andra inte har det. Det kan exempelvis handla om hur man arbetar med säkerheten

inom företaget. Gör man rätt riskbedömningar? Därför går vi ut med information till företagen om vad de ska tänka på när de beställer den här typen av utbildningar.

EN UTMANING ÄR att det finns en del oseriösa aktörer i branschen och därför gäller det att hjälpa beställarna att ta in rätt utbildare. Inom vissa företag är truckutbildningarna en nedprioriterad fråga.

– Det beror ofta på att man inte har rätt kunskap om riskerna. Därför försöker vi få upp medvetenheten hos företag som har truckförare. Medlemsföretagen i sin helhet kommer att vara med och sprida budskapet till sina intressenter och i framtiden ska vi säkerligen också kontakta arbetsmarknadens parter och se om även de kan hjälpa till att sprida informationen.

I INFORMATIONSMAERIALET framgår tydligt vad lagen säger, vilka krav som ställs från Arbetsmiljöverkets sida, och vad man generellt bör tänka på när man beställer utbildningar.

– Vårt främsta fokus har varit att göra en attraktiv information som människor orkar ta



ANDREAS MAIER,
VD PÅ MA-SYSTEM
UTBILDNING AB
FOTO: PER NILSSON,
ILLUSTRAB

till sig, med information om vad man ska tänka på och enkla checklistor så att det blir lättare att identifiera vad som är rätt utbildning. Det hade inte varit svårt att skriva tio detaljerade sidor om säkerheten i truckbranschen men vi vet att en alltför ingående information kan göra att många inte läser den. Det vi skapar är en bakgrund till vad man ska tänka på, samt enkla checklistor så att det blir lättare att identifiera vad som är rätt utbildning.

TROTS ATT ANTALET olyckor ökat något sedan 2018 ser Andreas Maier positivt på truckbranschens framtid. Olycksstatistiken pekar inte nödvändigtvis på att det faktiska antalet olyckor ökat utan kan bero på att rapporteringen blivit bättre och att det är många fler truckar i drift idag än för tio–femton år sedan, säger han.

– Vi ser hur medvetenheten hela tiden ökar. Arbetsmarknadens parter jobbar bra ihop i de här frågorna och Arbetsmiljöverket ser positivt på att branschen agerar. Därför är vi övertygade om att det här kan påverkas i rätt riktning, avslutar Andreas Maier.

I Arbetsmiljöverkets statistik mellan 2018 och 2022, framgår det att det årligen sker cirka 1 200 arbetsolyckor med truckar – med undantag för 2020 då arbetsolyckorna sjönk till strax över 1 000 arbetsolyckor.

Det inträffar i snitt tre olyckor per dag med truckar.

Årligen inträffar det cirka 2–4 arbetsolyckor med dödlig utgång.

Trucken räknas som ett av de absolut farligaste arbetsredskapen.

Det finns cirka 300 000 yrkesverksamma truckförare i Sverige.

Sverige har idag cirka 110 000 truckar i drift.

Årligen grundutbildas cirka 35 000 blivande truckförare och minst lika många befintliga truckförare genomgår repetitionsutbildning.

Idag finns det drygt 2 000 aktiva truckinstruktörer, där den absoluta merparten är interninstruktörer som utbildar personalen i sin egen verksamhet.

|SUSTAINABLE POWERLINE TRUCKS

www.jungheinrich.se

Ta din intralogistik till en ny nivå

**Prestanda Körkomfort
Säkerhet Hållbarhet**

Vår **POWERLINE-serie** kombinerar alla dessa fördelar med en enastående effektiv **integrerade litiumjonteknik**.

JUNGHEINRICH

DYNAPAC SATSAR PÅ ELEKTRISKA MASKINER FÖR VÄGBYGGE - UTVECKLADE OCH PRODUCERADE I SVERIGE

Efter att tidigt ha identifierat behovet av hållbara alternativ till fossildrivna vältar och utläggare har det svenska företaget Dynapac gjort sig ett namn som en föregångare inom vägbyggsbranschen. Genom att fortsätta driva fram gränserna för vad som är möjligt vill man leda industrin mot en grönare framtid.

Redan 1934 grundades i Stockholm det företag som skulle komma att bli en världsledande tillverkare av vägvältar och anläggningsmaskiner, och som idag går under namnet Dynapac.

Företaget kan med rätta benämnas som pionjär efter att ha banat väg för elektrifiering inom branschen genom att ha varit först i världen med att introducera vältar och utläggare, helt och hållet drivna på el.

- Från starten 1934 i Sverige till vårt globala produkt- och servicenätverk har vi alltid sett våra kunder som partners. I hela 90 år har vi tillsammans tjänjt på gränser, mött nya utmaningar och bokstavligen banat väg för ökad mobilitet. Resan har gjort oss till ett internationellt företag med möjligheten att både utveckla, designa och producera våra produkter, i Sverige och världen över. Vi var före vår tid när vi tog fram de första prototyperna för snart 15 år sedan, men förstod redan då att branschen stod inför en stor omställning, berättar Catharina Kindberg, VD på Dynapac Compaction Equipment AB.

Att investera i utvecklingen av maskiner med elektrisk drivteknik där användningsområdet är



Dynapacs elektriska anläggningsmaskiner och asfaltvältar möjliggör grönare vägbygge.

vägbyggen, inte sällan på platser som saknar infrastruktur, är ett djärvt drag. Men transformation kräver att någon tar det första steget, menar Catharina Kindberg.

- Att inte tillhandahålla maskiner som tankas med el skulle innebära ett moment 22, eftersom det då inte finns något incitament att jobba med de utmaningar det innebär. Vi gör det vi kan, vilket kommer att driva fram nya lösningar. Vi vill ligga i framkant, säger hon.

Z.ERA – FÖR EN KOLDIOXIDNEUTRAL FRAMTID

Som ett steg i att leda industrin mot ett fossiloberoende har Dynapac tagit ett helhetsgrepp på frågan genom det långsiktiga programmet Z.ERA. Som namnet antyder handlar det om att påskynda utvecklingen mot ett skede av nollutsläpp – zero emissions era.

Inledningsvis har man fokuserat på framtagandet av produkter framförallt lämpade för innerstadsmiljö, där arbetet består av uppdrag i form av anläggning av cykelbanor och reparationsarbeten.

Det handlar om utrustning som går på alternativa drivmedel, el och vätgas. Ett växande sortiment av stampar och vibrationsplattor möjliggör numera för en helt och hållet elektrifierad byggarbetsplats, förklarar Seby Joseph, marknadsansvarig på Dynapac Compaction Equipment AB.

90 ÅR AV INNOVATION

När Dynapac nu fyller 90 år är det med stolthet och fortsatt höga ambitioner inför framtiden. Varumärkeslöftet "your partner on the road ahead" sammanfattar den filosofi som håller företaget ständigt relevant.

- Vår historia är präglad av viljan att förstå vilka behov som finns. Detta genom att vara delaktiga och närvarande, och framförallt: aldrig sluta vara nyfikna, avslutar Catharina Kindberg.



UPPLEV

DT6 ELECTRIC

**TYST
KRAFTFULL
GRÖN!**



HYDREMA
KEEPS YOU MOVING



Skanna för mer info:

HYDREMA AB
www.hydrema.se



Säkerhet inom lantbruket

Inom ramen för ett ambitiöst EU-projekt strävar Lantbrukets arbetsmiljökommitté (LAMK) efter att förbättra lantbrukarnas säkerhet. Målet är att minska antalet olyckor och skapa en bransch som inte bara är säker utan också attraktiv för framtidens företagare och anställda. Håkan Johansson, ansvarig för projektet hos Lantbrukarnas Riksförbund (LRF), talar om bakgrunden, strategierna och konkreta åtgärder som satts i rörelse för att göra lantbruksarbetet olycksfritt.

TEXT: CHRISTOPHER SCOTT FOTO: ISTOCK

Ar 2019 kom en utlysning från Jordbruksverket om att satsa pengar på informationsaktiviteter för att öka säkerheten i lantbruket vilket ledde till EU-projektet "Samlad kraft för ett säkert och attraktivt lantbruk". Projektet koordineras av LRF med koppling till forskning från RISE och SLU och erfarna rådgivare från föreningen Säker arbetsmiljö Sverige.

– Även Gröna arbetsgivare, Kommunal, MaskinLeverantörerna, Växa Sverige,

Hushållningssällskapet, Arbetsmiljöverket, Naturbruksgymnasierna och DeLaval är med. Vi behöver ha en samlad kraft för att det ska vara säkert och inte minst attraktivt att arbeta inom lantbruket – att se det som en framtidsbransch. Vi vill locka unga, duktiga medarbetare till att jobba i olika delar inom produktion och förädling av det som ska bli mat på bordet, allt från primärproduktion till förädling och hela kedjan, säger Johansson.

PROJEKTET KRETSAR KRING tre punkter: nummer

ett är att öka intresset för arbetsmiljöfrågor, nummer två är att förmedla information och verktyg på ett sätt som tilltalar mottagaren.

– Men det är kanske punkt tre som är viktigast – att inspirera till aktiva handlingar som bidrar till ett förebyggande arbetsmiljöarbete i lantbruks- och trädgårdsnäringen. Här är målgruppen företagare samt elever och lärare på naturbruksbruksgymnasierna, säger Johansson.

EN AKTIVITET SOM utformats inom projektet är en årlig arbetsmiljövecka för lantbruket, ett projekt



Det tvååriga EU-projektet "Samlad kraft för ett säkert och attraktivt lantbruk" syftar till att öka intresset för arbetsmiljö och säkerhetstänk i branschen. Detta görs genom webinarier, möten och informationsträffar runt om i landet och hos landets naturbruksgymnasier. Projektet skapades av Lantbrukets arbetsmiljökommitté, LAMK.

Aktörer inom LAMK:

Lantbrukarnas Riksförbund, Research Institutes of Sweden, Sveriges Lantbruksuniversitet, Svenska Kommunalarbetareförbundet, Maskinleverantörerna, Gröna arbetsgivare, DeLaval International AB, Växa Sverige, Naturbruksskolornas Förening, Hushållningssällskapet HIR Skåne, Arbetsmiljöverket



HÅKAN JOHANSSON, FOTO: LOVISA SVENN

som är inne på sitt tredje år. Via 45 minuter långa webinarier har man kunnat fördjupa sig i olika ämnen.

– Är du säker med maskinerna? Planeringen? Och, är du säker i väntan på ambulansen? Att ha med sig säkerhet och riskbedömning i bakvudet ska vara en lika naturlig daglig rutin som att borsta tänderna eller ta på säkerhetsbältet.

I SAMVERKAN MED naturbruksgymnasierna kläcktes idén om att låta elever tävla i att identifiera arbetsmiljöproblem och illustrera vad som kan

göras för att undvika dessa genom videofilmer publicerade på Instagram med hashtaggen #ärdusäker.

– De tävlar om en liten slant till en klassresa. Det har blivit stort engagemang och lärarna vittnar om hur prat om föreskrifter och paragrafer annars kan släcka intresset, men när eleverna själva får bli kreativa i att lära ut hur man ska göra rätt, då sitter kunskapen kvar.

Hur ser du på framtiden för arbetsmiljön inom lantbruket?

Se till att det är en sverigeflagga på osten så säkrar vi den inhemska livsmedelsproduktionen.

– Vi måste ha mat på bordet och det måste vara en säker och attraktiv framtidsbransch att producera livsmedel. Jordbruksverket lanserar just nu en satsning som ska pågå år 2024–2028 på 47 miljoner till informations- och utbildningsinsatser. Jag ser väldigt positivt på framtiden och hoppas att det kommer visa sig i lägre olycksstatistik naturligtvis. Sist men inte minst vill jag uppmana konsumenter som går i hyllorna på livsmedelsbutikerna – se till att det är en sverigeflagga på osten så säkrar vi den inhemska livsmedelsproduktionen.

För din transportekonomi

STS

SKANDINAVISKA TEKNIK & SMÖRJSYSTEM AB



CENTRALSMÖRJNING • SLÄCKSYSTEM • FORDONSVÄRMARE • GRÄVSYSTEM • ALKOLÅS • SNÖKEDJOR • VÅGSYSTEM • SMÖRJMEDEL

stsab.com | 08-582 477 70 | info@stsab.com

Kubota elektrifierar - nya och begagnade maskiner

Som generalagent för Kubota är vi stolta över att vara experter på deras grävmaskiner, hjullastare och dumpers.

PÅ GÅNG!
RetroFit Kit

Elektrifiera din begagnade maskin

Snart kan vi presentera Kubotas senaste innovation RetroFit Kit. Byt ut dieselmotorn och omvandla din begagnade maskin till en modern, miljövänlig och tyst maskin.

Med huvudkontor i Munkedal och toppmoderna serviceanläggningar samt försäljningskontor i Stockholm och Göteborgsregionen – stöds av rikstäckande återförsäljare!

www.maskino.se



NYA
el-hjullastaren
RT220-2 E

MASKINO



Lösningar inom maskinstyrning och mätteknik. Utvecklade för den svenska marknaden, med fokus på användaren.

→ Vi drivs av teknisk innovation samt en djup förståelse för branschen.



www.l5navigation.se

Läs mer om alla våra lösningar inom områdena:



L5 NAVIGATION

POSITIONING AT WORK

010-457 77 90



LANTBRUKSMASKINER I FRAMKANT

Swedish Agro erbjuder de produkter, tjänster och den rådgivning som behövs på den moderna gården.

Vi erbjuder lantbruksmaskiner av högsta kvalitet och representerar såväl CLAAS som HORSCH, Metsjö, RAUCH, Spearhead, ScanStone, AVR, AgXeed och DALBO på den svenska marknaden.

Swedish Agro

Vi finns där du behöver oss!

Från Luleå i norr till Skurup i söder utför våra kunniga tekniker service både på egna anläggningar och genom servicepartners. På vårt centrallager i Skurup finns dessutom mer än 10 000 reservdelar från CLAAS och ytterligare cirka 4 000 från våra övriga varumärken.

SCANNA QR-KODEN
FÖR ATT VETA MER!



www.swedishagro.se

100% elektriska entreprenadmaskiner från våra tre världsledande märken

MASKINIAS VISION:

TILLSAMMANS MED
VÅRA KUNDER BYGGER
VI FRAMTIDA SVERIGE
VÅRA STRATEGISKA

GRUNDSTENAR:

- Kompleta leveranser med kunderna i centrum
- Engagerade och kompetenta medarbetare
- Framåtanda är vår vardag, det driver utveckling

DEVELON



CASE CONSTRUCTION



BERGMANN



Maskinia
- Din maskinpartner



Vätgas nyckeln till Sveriges klimatneutrala framtid

Under eComExpo 2023 diskuterades hur vätgas spelar en central roll i Sveriges strävan mot klimatneutralitet. Fokus riktas mot att öka efterfrågan på vätgas och identifiera drivande aktörer bakom denna utveckling. Maria Stenström från 2030-sekretariatet berättar om vätgasens potential och potentiella utmaningar.

TEXT: CHRISTOPHER SCOTT FOTO: PRESSBILD

Sveriges långsiktiga klimatmål innebär att utsläppen av växthusgaser ska vara netto noll senast år 2045 och därefter uppnå negativa utsläpp. För att lyckas med detta så kommer det behöva vara betydligt mer vätgas i systemet än vad det är nu.

Det har talats om vätgas i ett antal år, men av diverse skäl har användningen inte kommit igång än.

– Fram till nyss pratades det mest, men om Sverige har saknat styrmedel, konkret plan och

ett konkret mål för vätgasen så har EU nu satt dessa genom regelverket AFIR. Det innefattar utbyggandet av infrastruktur både för vätgas och elladdning. EU har med det ställt krav på alla medlemsstater att ta fram handlingsplaner för utbyggnad. Var femtonde mil på de stora vägnäten ska det gå att tanka vätgas, det ska Sverige klara, säger Stenström.

DET ÄR INGEN OMSTÄLLNING som görs lättvindigt eller över natt. För att lyckas med en omställning till vätgas fordras att hela värdekedjan genomför en synkroniserad övergång.

– Det krävs att en mängd aktörer genomför

omställningen i takt. Det ena är att vi bygger ut tankstationer, men de som byggt kommer inte få någon lönsamhet om det inte finns några fordon. I Sverige har det funnits en tveksamhet kring satsningen på vätgas, eftersom det är otydligt för att politiken ibland tycks ha andra prioriteringar – som billig fossil bensin och diesel.

VILKA TRANSPORTER lämpar sig bäst för vätgas? Enligt Stenström är sjöfarten samt långväga tunga transporter bäst anpassade för det nya drivmedlet.

– Sjöfarten skulle lämpa sig i och med att det



Det är ingen omställning som görs lättvindigt eller över natt. För att lyckas med en omställning till vätgas fordras att hela värdekedjan genomför en synkroniserad övergång.

blir en nod där man både tankar och producerar vätgas. Men allt är avhängigt av att det är fossilfritt producerad vätgas. Det pratas mycket om att sol- och vindkraft är volatil, och där brukar man i debatter spela in att kärnkraften däremot är planerbar. Men det kan man alltså använda vätgasen till eftersom den möjliggör ett lagrande av överskottsproduktion från sol- och vindkraft.

Hur ser du på framtiden för vätgasanvändning i Sverige?

– Den kommer öka, och den kommer ha sina nischer. EU fokuserar på vätgas längs hela det stora vägnätet och det är förstås bra – men vätgas kommer också att växa fram i kluster, kring en flygplats, en hamn, en fabrik där vätgas ingår i produktionskedjan eller liknande. Så ser tillväxten ut. Vi står inför ett systemskifte där vi behöver testa och utveckla nya metoder där det inte finns en lösning för alla utmaningar. Omställningen i transportsektorn ska ha rots i land till år 2030, summerar Stenström.



Vi delar bilden av att vätgasens betydelse kommer att öka och ser tydliga initiativ i utbyggnaden av infrastrukturen och att hela värdekedjan accelererar och mognar. Utöver lämpligheten för applikationer i sjöfart är även flyg en sådan sektor där vår vätgaselektriska teknologi till skillnad från batterilösningar klarar av att möjliggöra en grön omställning, samt för stationär kraft utanför nätet där det behövs tyst och ren el. Det är också otroligt gynnsamt för den operativa effektiviteten med den snabbhet som uppstår tack vare påfyllning av vätgas som möjliggörs med lagringsbarheten.

Regioner som investerar i infrastruktur kring vätgas ser en snabbt framväxande värdekedja med hållbara affärsmodeller och marknadsdriven efterfrågan driver fram teknologier och produkter som skapar värde i energiomställningen. Vi ser att precisionen i den typen av stimulans är högre än subventioner av teknologiutveckling och vill gärna se fler svenska initiativ för att stimulera tillgång och efterfrågan av vätgas.

– Richard Berkling, VD, PowerCell Group

Innovativ teknologi

TREDJE GENERATIONENS TILTROTATORER

Steelwrist är en global tillverkare av tiltrotatorer, snabbfästen och redskap för grävmaskiner med huvudkontor i Rosersberg, norr om Stockholm. Företaget finns idag med egen representation i 19 länder och fortsätter att växa internationellt.

I mars 2024 inviger Steelwrist i Tyskland sina nya lokaler i Hamburg och i samband med det görs den största produktlanseringen i företagets historia.

Som en del av lanseringen introducerar Steelwrist sin tredje generation tiltrotatorer, med flera innovativa lösningar som tar grävmaskinen effektivitet och produktivitet till en ny nivå.

En tiltrotator är den bästa investeringen för att maximera en grävmaskins effektivitet. Med 360° rotation och 45° tiltvinkel i båda riktningarna kan man med en tiltrotator göra fler arbetsmoment, vara snabbare och göra jobbet med större precision. Dessutom gör den också jobbet roligare!



steelwrist.com



STEP INTO THE FUTURE OF WORK LIGHTING

INTELLi^{light}® är ett nytt och patenterat belysningsystem från TYRI.

Du kan lätt ändra färgtemperatur, dimma och gruppera/omgruppera dina lampor.

Installationen är enkel helt utan extra kabeldragning, elkabel räcker.

Allt är sammankopplat via ett trådlöst nätverk och styrs med hjälp av en app eller fjärrkontroll.

tyrilights.com/sv/intellilight

INTELLi^{light}®

KOMPATIBLA
FÖRREGLINGSBARA
ELDRIVNA

Svensktillverkade maskiner för krossning, sortering & återvinning
Din partner för hållbar, lönsam & säker produktion

www.maskinmekano.se

maskin mekano

LEICA GEOSYSTEMS - FÖR MÄTPROFFS I HELA VÄRLDEN

Sedan nära 200 år erbjuder Leica Geosystems precisa och korrekta instrument, sofistikerad programvara och pålitliga tjänster. Idag förlitar sig proffs över hela världen på Leica Geosystems revolutionerande mätmetoder.

Leica Geosystems är en del av Hexagon och kända globalt för sina premiumprodukter och sin utveckling av innovativa lösningar när det gäller att samla in data i alla dess former och omvandla dessa till fakta.

– Våra arbetsflödeslösningar täcker hela processen och hjälper mätproffs till en effektivare och noggrannare hantering, rapportering och delning av information, säger Fredrik Hast som är regionchef på Leica Geosystems.

– Vår teknik för positionering, mätning och datainsamling av verkliga miljöer kan avsevärt förbättra inhämtningen, bearbetningen, visualiseringen och delningen av mätdata. Det är viktigt till exempel för byggentreprenörer, som måste undvika kostsamma

misstag och leverera projekten inom givna tids- och budgetramar, fortsätter han.

LEICAS LÖSNINGAR KAN användas till allt från mätning av tomtgränser till hela städer och länder – och även brottsplatser.

– Allmän ordning och säkerhet tar sig många uttryck – från undersökningar av olycks- och brottsplatser till kontroll av folkmassor, personskydd, skydd av tillgångar och situationsmedvetenhet. Att ha tillgång till en fullständig överblick över bevismaterial, insamlade data, möjliga hot och miljöfaror är avgörande för att allmänheten ska kunna känna sig trygg och för att brotts- och olycksoffer ska kunna få rättvisa.



På besök hos Leica Technology i Odense där vi lånade deras Test-Site för att utveckla oss i både teori och praktik när det gäller maskiner med hydraulik på våra system.

HEXAGONS DIVISION GEOSYSTEMS är en marknadsledare inom informationsteknologier och hjälper yrkesmän inom många branscher att få en skarpare bild av sin omgivning och bättre utföra sitt arbete.

– Vi är den leverantör som har det absolut bredaste erbjudandet till kunder inom Bygg & Entreprenad, säger Fredrik.

FAKTA

Leica Geosystems finns där kunderna finns, med 14 kontor i hela Sverige

Antal anställda: ca 120

Leica
Geosystems

MIDAC BATTERIES

Batterier & laddare till truck & städmaskin
- på lager för snabb leverans till er.

www.midacbatteries.se

Skydda människor och maskiner!

Brandskydd för motorrum och andra slutna utrymmen

Fogmakers vattenbaserade dimma kväver elden snabbt och kyler området länge för att förhindra återantändning. Helt automatiskt, oberoende av elektricitet, och miljövänligt med vår nya vätska Eco 1. 100% PFAS-fri, godkänd för SBF 127:17 och R107, och GreenScreen Certifierad™ på silvernivå.

Läs mer och hitta en återförsäljare nära dig: www.fogmaker.com





Delvator drivs av framtidens teknik

NY TEKNIK ELEKTRIFIERAR BYGG- OCH ANLÄGGNINGSSEKTORN.

Delvator satsar på framtidens teknik genom att introducera fler modeller av Hitachi batteridrivna anläggningsmaskiner med samma fina hydraulik och prestanda som är så välkända för varumärket. Detta **stora steg framåt** understryker företagets engagemang för hållbara och miljövänliga lösningar inom bygg- och anläggningssektorn.

Hitachi är en global ledare inom tillverkning av gruv- och anläggningsmaskiner och de står i frontlinjen när det gäller att driva övergången till utsläppsfri gruvdrift. Med banbrytande teknik för grävmaskiner och tipptruckar för gruvdrift visar de vägen framåt. Det ligger i deras gener, i deras arv av innovation och hållbarhet.

HITACHI

Reliable solutions

Delvator